TECHNICAL



Thread Pitch Table

			PITCH (MM)			THREADS PER INCH				
	Size		Coarse	Fine	Extra Fine	UNC	UN8	UNF	BSW	BSF
M1.6	-	#0	0.35	-	-	-	-	80	-	-
M2	-	#1	0.4	-	-	-	-	72	-	-
-	-	#2	-	-	-	56	-	64	-	-
M2.5	-	#3	0.45	-	-	48	-	56	-	-
-	-	#4	-	-	-	40	-	48	-	-
M3	1/8"	#5	0.5	-	-	40	-	44	40	-
M3.5	-	#6	0.6	-	-	32	-	40	-	-
M4	-	#8	0.7	-	-	32	-	36	-	-
M5	3/16"	#10	0.8	-	-	24	-	32	24	32
-	-	#12	-	-	-	24	-	28	-	-
M6	1/4"	-	1	-	-	20	-	28	20	26
M8	5/16"	-	1.25	1	-	18	-	24	18	22
M10	3/8"	-	1.5	1.25	1	16	-	24	16	20
-	7/16"	-	-	-	-	14	-	20	14	18
M12	1/2"	-	1.75	1.5	1.25	13	-	20	12	16
M14	9/16"	-	2	1.5	-	12	-	18	12	16
M16	5/8"	-	2	1.5	-	11	-	18	11	14
M18	-	-	2.5	1.5	-	-	-	-	-	-
M20	3/4"	-	2.5	1.5	-	10	-	16	10	12
M22	7/8"	-	2.5	1.5	-	9	-	14	9	11
M24	1"	-	3	2	-	8	8	12 (14)	8	10
M27	1 1/8"	-	3	2	-	7	8	12	7	9
M30	1 1/4"	-	3.5	2	-	7	8	12	7	9
M33	1 3/8"	-	3.5	2	-	6	8	12	6	8
M36	1 1/2"	-	4	3	-	6	8	12	6	8
M39	1 5/8"	-	4	3	-	-	8	-	5	8
M42	-	-	4.5	-	-	-	-	-	-	-
M45	1 3/4"	-	4.5	-	-	5	8	-	5	7
M48	1 7/8"	-	5	-	-	-	8	-	-	-
M52	2"	-	5	-	-	4.5	8	-	4.5	7
M56	2 1/4"	-	5.5	-	-	4.5	8	-	4	6
M60	-	-	5.5	-	-	-	-	-	-	-
M64	2 1/2"	-	6	-	-	4	8	-	4	6
M72	2 3/4"	-	6	-	-	4	8	-	3.5	6
M80	3"	-	6	-	-	4	8	-	3.5	5
-	3 1/4"	-	-	-	-	4	8	-	3.25	5
M90	3 1/2"	-	6	-	-	4	8	-	3.25	4.5
-	3 3/4"	-	-	-	-	4	8	-	3	4.5
M100	4"	-	6	-	-	4	8	-	3	4.5